

Дефектоскопы ВДЛ, ВИК, КВИК, МВП, УШС

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: rpu@nt-rt.ru || сайт: <https://ruspribor.nt-rt.ru/>

РУСПРИБОР ВДЛ-5.2 Дефектоскоп вихретоковый



- Поиск и локализация дефектов выполняется по световому и звуковому сигналам при сканировании датчиком контролируемой поверхности объекта контроля
- Оценивает размеры дефекта в относительных единицах с индикацией на цифровом дисплее
- Обеспечивает уровни чувствительности по ГОСТ 21105 при соответствующем качестве поверхности
- Режим автоматической настройки нуля на контролируемой стали
- Десять уровней регулировки чувствительности
- Тональный звуковой сигнал, облегчающий поиск дефектов

Производство: Россия

Характеристики ВДЛ-5.2

| Характеристики | Значение |
|-------------------------------|----------|
| Эффективная зона контроля, мм | 2,5 |
| глубина, мм | 0,25 |
| ширина, мм | 0,02 |

| Характеристики | Значение |
|----------------------|-----------|
| Потребляемая ток, мА | 20 |
| блок электронный | 147x72x27 |
| датчик | ø10x40 |
| блок электронный | 0,15 |
| датчик | 0,04 |

РУСПРИБОР ВИК Комплект визуально-измерительного контроля



Визуально-измерительный комплект для неразрушающего контроля визуальным и измерительным методом. Комплект предназначен:

- для визуального контроля основного материала, сварных соединений, наплавки и т.п.;
- для измерения формы и размеров изделий и сварных соединений, угловых и линейных величин полуфабрикатов, деталей, сборочных единиц, сварных соединений, изделий, а также поверхностных дефектов;
- для измерения конструктивных элементов, формы и размеров кромок, зазоров собранных под сварку соединений, а также размеров выполненных сварных швов;
- при техническом диагностировании в процессе эксплуатации изделий в соответствии с требованиями чертежей, нормативно-технических документов.

Производство: Россия

Характеристики ВИК

Характеристики

Значение

ВИК базовый комплект

- линейка стальная 150 мм;
- штангенциркуль ШЦ I-125-0,1 ГОСТ 166-89;

Характеристики

Значение

- угольник поверочный УП 160x100 кл.1;
- шаблон радиусный №1;
- шаблон радиусный №3;
- набор щупов №4 70 мм;
- универсальный шаблон сварщика УШС-3;
- лупа измерительная 10х;
- лупа просмотровая 2х;
- лупа просмотровая 7х;
- рулетка 3 м;
- светодиодный фонарик;
- маркер по металлу;
- сумка-папка;
- паспорт;
- свидетельство о калибровке комплекта.

РУСПРИБОР КВИК Комплект визуально-измерительного контроля



Визуально-измерительный комплект для неразрушающего контроля визуальным и измерительным методом. Комплект предназначен:

- для визуального контроля основного материала, сварных соединений, наплавки и т.п.;
- для измерения формы и размеров изделий и сварных соединений, угловых и линейных величин полуфабрикатов, деталей, сборочных единиц, сварных соединений, изделий, а также поверхностных дефектов;
- для измерения конструктивных элементов, формы и размеров кромок, зазоров собранных под сварку соединений, а также размеров выполненных сварных швов;
- при техническом диагностировании в процессе эксплуатации изделий в соответствии с требованиями чертежей, нормативно-технических документов.

Производство: Россия

Характеристики КВИК

Характеристики

Значение

ВИК базовый комплект

- линейка стальная 150 мм;
- штангенциркуль ШЦ I-125-0,1 ГОСТ 166-89;

Характеристики

Значение

- угольник поверочный УП 160x100 кл.1;
- шаблон радиусный №1;
- шаблон радиусный №3;
- набор щупов №4 70 мм;
- универсальный шаблон сварщика УШС-3;
- лупа измерительная 10х;
- лупа просмотровая 2х;
- лупа просмотровая 7х;
- рулетка 3 м;
- светодиодный фонарик;
- маркер по металлу;
- сумка-папка;
- паспорт;
- свидетельство о калибровке комплекта.

РУСПРИБОР МВП-2М Ферритометр вихретоковый



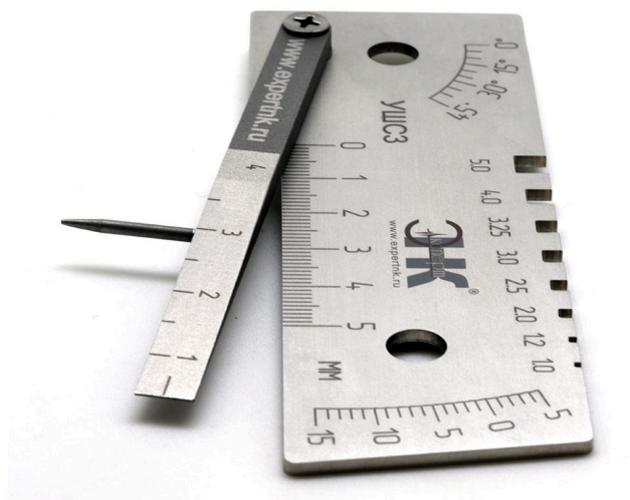
МВП-2М - это экспертный инструмент для решения различных задач вихретокового (электромагнитно-индукционного) метода контроля, в зависимости от подключенного к нему преобразователя. Инструмент предназначен для использования в качестве: магнитного индукционного ферритометра для измерения содержания ферритной фазы в изделиях из сталей аустенитного и перлитного классов, измерителя проводимости - для определения удельной электропроводности различных цветных металлов и их сплавов, толщиномера - для измерения толщины защитных и декоративных покрытий, наносимых на токопроводящий материал

Производство: Россия

Характеристики МВП-2М

| Характеристики | Значение |
|---------------------------------------|------------------------|
| Диапазон рабочих температур | от -10 С до +50 С |
| Размер электронного блока (В x Ш x Д) | 150 мм x 80 мм x 40 мм |
| Масса с аккумулятором | 270 г |

РУСПРИБОР УШС-3 Шаблон сварщика универсальный



Универсальный шаблон сварщика УШС-3 предназначен для контроля на производстве элементов разделки под сварной шов, диаметров сварочных электродов и элементов сварного шва на предприятиях и в организациях, производящих сварочные работы.

Производство: Россия

Характеристики УШС-3

| Характеристики | Значение |
|--|----------|
| Диапазон измерения глубины дефектов (вмятин, забоин) , глубины разделки шва до корневого слоя, превышения кромок (шкала Г), мм | 0 – 15 |
| Диапазон измерения высоты усиления шва (шкала Г), мм | 0 – 5 |
| Диапазон измерения величины притупления и ширины шва (шкала Е), мм | 0 – 50 |
| Диапазон измерения величины зазора (шкала И), мм | 0.5 – 4 |
| Диапазон измерения углов скоса кромок (шкала Д), мм | 0° - 45° |

Характеристики

Значение

Номинальные значения измерения диаметров электродов (шкала Ж), мм

1; 1.2; 2; 2.5; 3;
3.25; 4; 5

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: rpu@nt-rt.ru || сайт: <https://ruspribor.nt-rt.ru/>