
ФАРФОРОВАЯ ПОСУДА

ПЕСТЫ № 1, 2, 3, 4, 5



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://ruspribor.nt-rt.ru> || эл. почта: rpu@nt-rt.ru

Фарфоровая посуда - Пест № 1 L=90мм

Описание

Артикул: Ступка и пест фарфоровые применяются в лабораториях для тонкого измельчения небольших количеств твердых веществ и тщательного перемешивания нескольких веществ.

Измельчение в ступках производится вручную, с помощью песта.

Для эффективности измельчения и растирания внутренняя поверхность ступки не покрывается глазурью и остается шероховатой. Наружная сторона

ступки, за исключением дна и части стенок, покрыта глазурью.

Рабочая часть песта глазурью не покрывается. Ручка глазурована.

Изготавливаются по ГОСТ 9147-80.

Условное обозначение при заказе: «Ступка фарфоровая № ____, ГОСТ 9147-80», «Пест фарфоровый № ____, ГОСТ 9147-80»

Технические характеристики

Наименования величины	Обозначение	Номера пестиков			
		1	2	3	4
Диаметр рабочей части, мм	<i>D</i>	90 ₊₃	120 ₊₄	170 ₊₅	210 ₊₅
Высота, мм	<i>H1</i>	22 ₊₂	34 ₊₂	43 ₊₃	57 ₊₃
Диаметр ручки, мм	<i>d1</i>	10 ₊₂	14 ₊₂	18 ₊₂	20 ₊₂

Фарфоровая посуда - Пест № 2 L=120мм

Описание

Артикул: Ступка и пест фарфоровые применяются в лабораториях для тонкого измельчения небольших количеств твердых веществ и тщательного перемешивания нескольких веществ.

Измельчение в ступках производится вручную, с помощью песта.

Для эффективности измельчения и растирания внутренняя поверхность ступки не покрывается глазурью и остается шероховатой. Наружная сторона

ступки, за исключением дна и части стенок, покрыта глазурью.

Рабочая часть песта глазурью не покрывается. Ручка глазурована.

Изготавливаются по ГОСТ 9147-80.

Условное обозначение при заказе: «Ступка фарфоровая № ____, ГОСТ 9147-80», «Пест фарфоровый № ____, ГОСТ 9147-80»

Технические характеристики

Наименования величины	Обозначение	Номера пестиков			
		1	2	3	4
Диаметр рабочей части, мм	<i>D</i>	90 ₊₃	120 ₊₄	170 ₊₅	210 ₊₅
Высота, мм	<i>H1</i>	22 ₊₂	34 ₊₂	43 ₊₃	57 ₊₃
Диаметр ручки, мм	<i>d1</i>	10 ₊₂	14 ₊₂	18 ₊₂	20 ₊₂

Фарфоровая посуда - Пест № 3 L=170мм

Описание

Артикул: Ступка и пест фарфоровые применяются в лабораториях для тонкого измельчения небольших количеств твердых веществ и тщательного перемешивания нескольких веществ.

Измельчение в ступках производится вручную, с помощью песта.

Для эффективности измельчения и растирания внутренняя поверхность ступки не покрывается глазурью и остается шероховатой. Наружная сторона

ступки, за исключением дна и части стенок, покрыта глазурью.

Рабочая часть песта глазурью не покрывается. Ручка глазурована.

Изготавливаются по ГОСТ 9147-80.

Условное обозначение при заказе: «Ступка фарфоровая № ____, ГОСТ 9147-80», «Пест фарфоровый № ____, ГОСТ 9147-80»

Технические характеристики

Наименования величины	Обозначение	Номера пестиков			
		1	2	3	4
Диаметр рабочей части, мм	<i>D</i>	90 ₊₃	120 ₊₄	170 ₊₅	210 ₊₅
Высота, мм	<i>H1</i>	22 ₊₂	34 ₊₂	43 ₊₃	57 ₊₃
Диаметр ручки, мм	<i>d1</i>	10 ₊₂	14 ₊₂	18 ₊₂	20 ₊₂

Фарфоровая посуда - Пест № 4 L=210мм

Описание

Артикул: Ступка и пест фарфоровые применяются в лабораториях для тонкого измельчения небольших количеств твердых веществ и тщательного перемешивания нескольких веществ.

Измельчение в ступках производится вручную, с помощью песта.

Для эффективности измельчения и растирания внутренняя поверхность ступки не покрывается глазурью и остается шероховатой. Наружная сторона

ступки, за исключением дна и части стенок, покрыта глазурью.

Рабочая часть песта глазурью не покрывается. Ручка глазурована.

Изготавливаются по ГОСТ 9147-80.

Условное обозначение при заказе: «Ступка фарфоровая № ____, ГОСТ 9147-80», «Пест фарфоровый № ____, ГОСТ 9147-80»

Технические характеристики

Наименования величины	Обозначение	Номера пестиков			
		1	2	3	4
Диаметр рабочей части, мм	<i>D</i>	90 ₊₃	120 ₊₄	170 ₊₅	210 ₊₅
Высота, мм	<i>H1</i>	22 ₊₂	34 ₊₂	43 ₊₃	57 ₊₃
Диаметр ручки, мм	<i>d1</i>	10 ₊₂	14 ₊₂	18 ₊₂	20 ₊₂

ПРОИЗВОДСТВО КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://ruspribor.nt-rt.ru> || эл. почта: rpu@nt-rt.ru