
ФАРФОРОВАЯ ПОСУДА

СТУПКА № 1, 2, 3, 4, 5



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижегород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://ruspribor.nt-rt.ru> || эл. почта: rpu@nt-rt.ru

Фарфоровая посуда - Ступка № 1 D 50мм

Описание

Артикул: Ступка и пест фарфоровые применяются в лабораториях для тонкого измельчения небольших количеств твердых веществ и тщательного перемешивания нескольких веществ.

Измельчение в ступках производится вручную, с помощью песта.

Для эффективности измельчения и растирания внутренняя поверхность ступки не покрывается глазурью и остается шероховатой. Наружная сторона

ступки, за исключением дна и части стенок, покрыта глазурью.

Рабочая часть песта глазурью не покрывается. Ручка глазурована.

Изготавливаются по ГОСТ 9147-80.

Условное обозначение при заказе: «Ступка фарфоровая № ____, ГОСТ 9147-80», «Пест фарфоровый № ____, ГОСТ 9147-80»

Технические характеристики

Наименование величины	Обозначение	Номера ступок						
		1	2	3	4	5	6	7
Наибольший наружный диаметр, мм	<i>D</i>	50 \pm 2	70 \pm 3	90 \pm 3	110 \pm 4	140 \pm 4	180 \pm 5	240 \pm 7
Диаметр дна, мм	<i>d</i>	30 \pm 2	40 \pm 2	50 \pm 2	60 \pm 2	70 \pm 3	90 \pm 3	120 \pm 4
Высота, мм	<i>H</i>	35 \pm 2	40 \pm 2	45 \pm 2	50 \pm 3	70 \pm 3	90 \pm 4	110 \pm 4

Фарфоровая посуда - Ступка № 2 D 70мм

Описание

Артикул: Ступка и пест фарфоровые применяются в лабораториях для тонкого измельчения небольших количеств твердых веществ и тщательного перемешивания нескольких веществ.

Измельчение в ступках производится вручную, с помощью песта.

Для эффективности измельчения и растирания внутренняя поверхность ступки не покрывается глазурью и остается шероховатой. Наружная сторона

ступки, за исключением дна и части стенок, покрыта глазурью.

Рабочая часть песта глазурью не покрывается. Ручка глазурована.

Изготавливаются по ГОСТ 9147-80.

Условное обозначение при заказе: «Ступка фарфоровая № ____, ГОСТ 9147-80», «Пест фарфоровый № ____, ГОСТ 9147-80»

Технические характеристики

Наименование величины	Обозначение	Номера ступок						
		1	2	3	4	5	6	7
Наибольший наружный диаметр, мм	<i>D</i>	50 _{±2}	70 _{±3}	90 _{±3}	110 _{±4}	140 _{±4}	180 _{±5}	240 _{±7}
Диаметр дна, мм	<i>d</i>	30 _{±2}	40 _{±2}	50 _{±2}	60 _{±2}	70 _{±3}	90 _{±3}	120 _{±4}
Высота, мм	<i>H</i>	35 _{±2}	40 _{±2}	45 _{±2}	50 _{±3}	70 _{±3}	90 _{±4}	110 _{±4}

Фарфоровая посуда - Ступка № 3 D 90мм

Описание

Артикул: Ступка и пест фарфоровые применяются в лабораториях для тонкого измельчения небольших количеств твердых веществ и тщательного перемешивания нескольких веществ.

Измельчение в ступках производится вручную, с помощью песта.

Для эффективности измельчения и растирания внутренняя поверхность ступки не покрывается глазурью и остается шероховатой. Наружная сторона

ступки, за исключением дна и части стенок, покрыта глазурью.

Рабочая часть песта глазурью не покрывается. Ручка глазурована.

Изготавливаются по ГОСТ 9147-80.

Условное обозначение при заказе: «Ступка фарфоровая № ____, ГОСТ 9147-80», «Пест фарфоровый № ____, ГОСТ 9147-80»

Технические характеристики

Наименование величины	Обозначение	Номера ступок						
		1	2	3	4	5	6	7
Наибольший наружный диаметр, мм	<i>D</i>	50 \pm 2	70 \pm 3	90 \pm 3	110 \pm 4	140 \pm 4	180 \pm 5	240 \pm 7
Диаметр дна, мм	<i>d</i>	30 \pm 2	40 \pm 2	50 \pm 2	60 \pm 2	70 \pm 3	90 \pm 3	120 \pm 4
Высота, мм	<i>H</i>	35 \pm 2	40 \pm 2	45 \pm 2	50 \pm 3	70 \pm 3	90 \pm 4	110 \pm 4

Фарфоровая посуда - Ступка № 4 D 110мм

Описание

Артикул: Ступка и пест фарфоровые применяются в лабораториях для тонкого измельчения небольших количеств твердых веществ и тщательного перемешивания нескольких веществ.

Измельчение в ступках производится вручную, с помощью песта.

Для эффективности измельчения и растирания внутренняя поверхность ступки не покрывается глазурью и остается шероховатой. Наружная сторона

ступки, за исключением дна и части стенок, покрыта глазурью.

Рабочая часть песта глазурью не покрывается. Ручка глазурована.

Изготавливаются по ГОСТ 9147-80.

Условное обозначение при заказе: «Ступка фарфоровая № ____, ГОСТ 9147-80», «Пест фарфоровый № ____, ГОСТ 9147-80»

Технические характеристики

Наименование величины	Обозначение	Номера ступок						
		1	2	3	4	5	6	7
Наибольший наружный диаметр, мм	<i>D</i>	50 \pm 2	70 \pm 3	90 \pm 3	110 \pm 4	140 \pm 4	180 \pm 5	240 \pm 7
Диаметр дна, мм	<i>d</i>	30 \pm 2	40 \pm 2	50 \pm 2	60 \pm 2	70 \pm 3	90 \pm 3	120 \pm 4
Высота, мм	<i>H</i>	35 \pm 2	40 \pm 2	45 \pm 2	50 \pm 3	70 \pm 3	90 \pm 4	110 \pm 4

Фарфоровая посуда - Ступка № 5 D 140мм

Описание

Артикул: Ступка и пест фарфоровые применяются в лабораториях для тонкого измельчения небольших количеств твердых веществ и тщательного перемешивания нескольких веществ.

Измельчение в ступках производится вручную, с помощью песта.

Для эффективности измельчения и растирания внутренняя поверхность ступки не покрывается глазурью и остается шероховатой. Наружная сторона

ступки, за исключением дна и части стенок, покрыта глазурью.

Рабочая часть песта глазурью не покрывается. Ручка глазурована.

Изготавливаются по ГОСТ 9147-80.

Условное обозначение при заказе: «Ступка фарфоровая № ____, ГОСТ 9147-80», «Пест фарфоровый № ____, ГОСТ 9147-80»

Технические характеристики

Наименование величины	Обозначение	Номера ступок						
		1	2	3	4	5	6	7
Наибольший наружный диаметр, мм	<i>D</i>	50 \pm 2	70 \pm 3	90 \pm 3	110 \pm 4	140 \pm 4	180 \pm 5	240 \pm 7
Диаметр дна, мм	<i>d</i>	30 \pm 2	40 \pm 2	50 \pm 2	60 \pm 2	70 \pm 3	90 \pm 3	120 \pm 4
Высота, мм	<i>H</i>	35 \pm 2	40 \pm 2	45 \pm 2	50 \pm 3	70 \pm 3	90 \pm 4	110 \pm 4

ПРОИЗВОДСТВО КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://ruspribor.nt-rt.ru> || эл. почта: rpu@nt-rt.ru