

---

# МЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

## ЛИНЕЙКА СТАЛЬНАЯ ШД-1000, 1600, 2500, 630, 400, 600

---



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижегород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://ruspribor.nt-rt.ru> || эл. почта: [rpu@nt-rt.ru](mailto:rpu@nt-rt.ru)

## Мерительный инструмент - Линейка стальная ШД-1000, кл. 1

для контроля плоскостности

Линейки типа ШД изготавливаются из инструментальной и конструкционной стали.

Твёрдость рабочих поверхностей не менее 51 HRC.

Технические характеристики					
Размеры	Допуск плоскостности		Допуск параллельности		Масса
	мкм для классов точности				
мм	1	2	1	2	кг
630x50x14	8	12	12	20	2,6
1000x60x16	10	16	16	25	5,8
1600x80x18	16	25	20	40	14,8
2000x120x18	20	30	30	50	26,2
2500x120x20	25	40	30	60	39,8
3000x120x20	30	50	50	80	46,6
4000x160x30	40	60	50	100	130,0

## Мерительный инструмент - Линейка стальная ШД-1600, кл. 1

для контроля плоскостности

Линейки типа ШД изготавливаются из инструментальной и конструкционной стали.

Твёрдость рабочих поверхностей не менее 51 HRC.

Технические характеристики					
Размеры	Допуск плоскостности		Допуск параллельности		Масса
	мкм для классов точности				
мм	1	2	1	2	кг
630x50x14	8	12	12	20	2,6
1000x60x16	10	16	16	25	5,8
1600x80x18	16	25	20	40	14,8
2000x120x18	20	30	30	50	26,2
2500x120x20	25	40	30	60	39,8
3000x120x20	30	50	50	80	46,6
4000x160x30	40	60	50	100	130,0

## Мерительный инструмент - Линейка стальная ШД-2500, кл. 1

для контроля плоскостности

Линейки типа ШД изготавливаются из инструментальной и конструкционной стали.

Твёрдость рабочих поверхностей не менее 51 HRC.

Технические характеристики					
Размеры	Допуск плоскостности		Допуск параллельности		Масса
	мкм для классов точности				
мм	1	2	1	2	кг
630x50x14	8	12	12	20	2,6
1000x60x16	10	16	16	25	5,8
1600x80x18	16	25	20	40	14,8
2000x120x18	20	30	30	50	26,2
2500x120x20	25	40	30	60	39,8
3000x120x20	30	50	50	80	46,6
4000x160x30	40	60	50	100	130,0

## Мерительный инструмент - Линейка стальная ШД-630, кл. 1

для контроля плоскостности

Линейки типа ШД изготавливаются из инструментальной и конструкционной стали.

Твёрдость рабочих поверхностей не менее 51 HRC.

Технические характеристики					
Размеры	Допуск плоскостности		Допуск параллельности		Масса
	мкм для классов точности				
мм	1	2	1	2	кг
630x50x14	8	12	12	20	2,6
1000x60x16	10	16	16	25	5,8
1600x80x18	16	25	20	40	14,8
2000x120x18	20	30	30	50	26,2
2500x120x20	25	40	30	60	39,8
3000x120x20	30	50	50	80	46,6
4000x160x30	40	60	50	100	130,0

## Мерительный инструмент - Линейка стальная ШП-400, кл. 1

для контроля плоскостности

Линейки типа ШП изготавливаются из инструментальной и конструкционной стали.

Твёрдость рабочих поверхностей не менее 51 HRC

Технические характеристики							
Размеры	Допуск плоскостности		Допуск параллельности		Допуск перпендикулярности		Масса
	мкм для классов точности						
мм	1	2	1	2	1	2	кг
400x40x6	6	10	10	16	40	40	0,8
600x50x10	10	16	16	25	40	40	2.5

## Мерительный инструмент - Линейка стальная ШП-600, кл. 1

для контроля плоскостности

Линейки типа ШП изготавливаются из инструментальной и конструкционной стали.

Твёрдость рабочих поверхностей не менее 51 HRC

Технические характеристики							
Размеры	Допуск плоскостности		Допуск параллельности		Допуск перпендикулярности		Масса
	мкм для классов точности						
мм	1	2	1	2	1	2	кг
400x40x6	6	10	10	16	40	40	0,8
600x50x10	10	16	16	25	40	40	2.5

## ПРОИЗВОДСТВО КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

---

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://ruspribor.nt-rt.ru> || эл. почта: [rpu@nt-rt.ru](mailto:rpu@nt-rt.ru)