

---

# ПРИБОРЫ КОНТРОЛЯ ЛКМ

## АПЛИКАТОР КА2, КА1, КА3, КАУ1, КАУ2

---



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://ruspribor.nt-rt.ru> || эл. почта: [rpu@nt-rt.ru](mailto:rpu@nt-rt.ru)

## ***Приборы контроля лакокрасочных материалов, дорожной разметки - Аппликатор прогрессивный двухдиапазонный КА2***

Механический аппликатор для нанесения клинообразных слоев лакокрасочных материалов на стандартные пластины для проведения комплексных испытаний.

### Назначение

Нанесение клинообразных слоев лакокрасочных материалов на стандартные пластины для последующего проведения комплексных испытаний.

### Принцип работы

Принципом работы анализатора является термогравиметрический экспресс-метод – анализатор фиксирует стартовую массу образца, анализирует изменение массы в процессе нагрева, фиксирует момент прекращения изменения массы (установления постоянной массы) образца, производит расчёт и выводит на цифровой индикатор результаты измерения: процентное содержание сухого остатка в образце, массу образца, время с начала анализа, температура в сушильной камере.

### Отличительные особенности

Простое в эксплуатации приспособление, не требующее регулировки и настройки.

### Технические характеристики

Параметр	Значение
Ширина формируемого клинообразного слоя	75 мм.
Толщина клинообразного слоя в крайней точке	250 и 500 мкм.
Габариты	95x12x40 мм.

## ***Приборы контроля лакокрасочных материалов, дорожной разметки - Аппликатор прямоугольный четырехдиапазонный КА1***

Механический аппликатор для нанесения слоев лакокрасочных материалов фиксированной толщины на стандартные пластины для проведения комплексных испытаний. Выпускается в четырех модификациях.

### Назначение

Нанесение слоев лакокрасочных материалов фиксированной толщины на стандартные пластины для последующего проведения комплексных испытаний.

### Принцип работы

Принципом работы анализатора является термогравиметрический экспресс-метод – анализатор фиксирует стартовую массу образца, анализирует изменение массы в процессе нагрева, фиксирует момент прекращения изменения массы (установления постоянной массы) образца, производит расчёт и выводит на цифровой индикатор результаты измерения: процентное содержание сухого остатка в образце, массу образца, время с начала анализа, температура в сушильной камере.

### Отличительные особенности

Простое в эксплуатации приспособление, не требующее регулировки и настройки.

## Технические характеристики

Параметр	Значение
КА1-11 (КА1-12)	
ширина слоя	40 (80) мм
толщина слоя	30 / 60 / 90 / 120 мкм
габариты	62x25x20 (100x25x20) мкм
КА1-21 (КА1-22)	
ширина слоя	42 (80) мм
толщина слоя	50 / 100 / 150 / 200 мкм
габариты	62x25x20 (100x25x20) мкм
КА1-31 (КА1-32)	
ширина пазов	35 (65) мм
толщина слоя	200 / 250 / 300 / 350 мкм

## *Приборы контроля лакокрасочных материалов, дорожной разметки - Аппликатор ступенчатый КАЗ*

Механический аппликатор для нанесения отдельных друг от друга полос лакокрасочных материалов заданной толщины в диапазоне от 25 до 450 мкм на стандартные пластины для проведения испытаний.

### Назначение

Нанесение отдельных друг от друга полос лакокрасочных материалов заданной толщины на стандартные пластины для проведения испытаний.

### Принцип работы

Принципом работы анализатора является термогравиметрический экспресс-метод – анализатор фиксирует стартовую массу образца, анализирует изменение массы в процессе нагрева, фиксирует момент прекращения изменения массы (установления постоянной массы) образца, производит расчёт и выводит на цифровой индикатор результаты измерения: процентное содержание сухого остатка в образце, массу образца, время с начала анализа, температура в сушильной камере.

### Отличительные особенности

Простое в эксплуатации приспособление, не требующее регулировки и настройки.

## Технические характеристики

Параметр	Значение
<b>КА 3-1</b>	
ширина полосы	23 мм
количество полос за один проход	4
толщина полосы	25 / 50 / 75 / 100 мкм; 50 / 100 / 150 / 200 мкм; 150 / 200 / 250 / 300 мкм; 300 / 350 / 400 / 450 мкм
расстояние между полосами	2 мм
габариты	122x25x20 мм
<b>КА 3-2</b>	
ширина полосы	15 мм
количество полос за один проход	4
толщина полосы	25 / 50 / 75 / 100 мкм; 50 / 100 / 150 / 200 мкм; 150 / 200 / 250 / 300 мкм; 300 / 350 / 400 / 450 мкм
расстояние между полосами	2 мм
габариты	88x25x20 мм

**Приборы контроля лакокрасочных материалов, дорожной разметки -  
Аппликатор универсальный Константа КАУ1**

**Назначение**

Аппликатор предназначен для нанесения слоев ЛКМ и прочих материалов необходимой толщины на пластины при проведении комплексных испытаний.

**Исполнение**

КАУ1-150 – ширина паза 150 мм

КАУ1-200 – ширина паза 200 мм

**Методика контроля**

С помощью микрометрических головок выставляется любая желаемая высота щели в диапазоне от 10 до 10 000 мкм. При этом, высота щели должна обеспечивать необходимую толщину слоя лакокрасочного материала. Аппликатор помещают на край пластинки для испытаний, перед щелью наливают необходимое количество испытуемого материала и перемещают аппликатор по пластинке с равномерной скоростью 5-10 см/с, распределяя испытуемый материал непрерывным слоем на пластине. После окончания контроля протереть аппликатор ветошью, смоченной в растворителе, до полного устранения следов краски.

**Комплект поставки**

Аппликатор, упаковка, паспорт.

**Технические характеристики**

<b>Параметр</b>	<b>Значение</b>
Ширина паза	150 мм;
Максимальная высота щели	6000 мкм;
Погрешность	±0,005 мкм;
Габаритные размеры	168x143x63 мм;
Масса	не более 1,7 кг.

*Приборы контроля лакокрасочных материалов, дорожной разметки -Аппликатор универсальный Константа КАУ2*

Назначение

Аппликатор предназначен для нанесения слоев ЛКМ фиксированной толщины на стандартные пластины при проведении комплексных испытаний.

Исполнение

КАУ2-35 – ширина паза 35 мм

КАУ2-65 – ширина паза 65 мм

КАУ2-100 – ширина паза 100 мм

Методика контроля

С помощью микрометрической головки выставляется любая желаемая высота щели в диапазоне от 10 до 10 000 мкм. При этом, высота щели должна обеспечивать необходимую толщину слоя лакокрасочного материала. Аппликатор помещают на край пластинки для испытаний, перед щелью наливают необходимое количество испытуемого материала и перемещают аппликатор по пластинке с равномерной скоростью 5-10 см/с, распределяя испытуемый материал непрерывным слоем на пластине. После окончания контроля протереть аппликатор ветошью, смоченной в растворителе, до полного устранения следов краски.

Комплект поставки

Аппликатор, упаковка, паспорт.



## ПРОИЗВОДСТВО КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

---

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://ruspribor.nt-rt.ru> || эл. почта: [rpu@nt-rt.ru](mailto:rpu@nt-rt.ru)