
МЕРА ТВЕРДОСТИ

МТБ-1 БРИНЕЛЛЯ, МТР ВИККЕРСА , РОКВЕЛЛА, СУПЕР-РОКВЕЛЛА



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://ruspribor.nt-rt.ru> || эл. почта: rpu@nt-rt.ru

Твердомеры - Мера твердости МТБ-1 Бринелля (НВ: 100±25/ 200±50/ 400±50).

Меры твердости изготавливаются в виде плиток прямоугольной формы с одной рабочей поверхностью. На рабочей поверхности меры прямоугольной формы в левом углу градуировкой нанесено её номинальное значение. На рабочей поверхности меры имеется 5 отпечатков (заводская калибровка меры при выпуске из производства).

Каждая мера твердости имеет идентификационный номер, выгравированный на её боковой поверхности.

Меры твердости изготавливаются из качественной углеродистой или легированной стали по ГОСТ 1435, ГОСТ 5950 и ГОСТ 1050.

Назначение

Меры твердости предназначены для воспроизведения твердости металлов по стандартизированным шкалам твердости. Меры твердости типа МТБ применяются для калибровки и контроля точности показаний приборов для измерения твердости металлов по методу Бринелля (ГОСТ 9012-59).

Тип меры	Шкала твердости	Нагрузка, кгс (Н)	Диапазон значений твердости	Размах значений твердости, не более, для мер
МТР	HRA	60 (589)	83±3	0,6
МТР	HRB	100 (981)	90±10	1,2
МТР	HRC	150 (1471)	25±5	1,1
МТР	HRC	150 (1471)	45±5	0,8
МТР	HRC	150 (1471)	65±5	0,5
МТСР	HR15N	15 (147)	92±2	0,6
МТСР	HR30N	30 (294)	80±4	0,6
МТСР	HR30N	30 (294)	45±5	1,1
МТСР	HR45N	45 (441)	49±6	1,1
МТСР	HR30T	30 (294)	76±6	1,2
МТСР	HR30T	30 (294)	50±5	1,8
МТБ	НВ	3000,0 (29430)	400±50	3,0%
МТБ	НВ	3000,0 (29430)	200±50	3,0%
МТБ	НВ	1000,0 (9810)	100±25	4,0%
МТВ	HV5	5 (49,03)	250±50	3,0%
МТВ	HV5	5 (49,03)	450±75	3,0%
МТВ	HV5	5 (49,03)	800±50	3,0%
МТВ	HV10	10 (98,07)	450±75	3,0%
МТВ	HV10	10 (98,07)	800±50	3,0%
МТВ	HV30	30 (294,2)	250±50	2,0%
МТВ	HV30	30 (294,2)	450±75	2,0%
МТВ	HV30	30 (294,2)	800±50	2,0%
МТВ	HV100	100 (980,7)	450±75	2,0%

Тип меры	Шкала твёрдости	Нагрузка, кгс (Н)	Диапазон значений твёрдости	Размах значений твёрдости, не более, для мер
МТШ	HSD		30±7	1,2
МТШ	HSD		60±7	1,4
МТШ	HSD		95±7	2,0
МТЛ	HLD		530±40	3
МТЛ	HLD		630±40	4
МТЛ	HLD		790±40	4

Комплектность

Мера твёрдости упакована в прозрачный полиэтиленовый пакет с замком zip lock вместе с Сертификатом о калибровке.

Меры твёрдости подвергнуты консервации в масляном составе по группе I ГОСТ 9.014. Срок консервации не менее 2 лет.

Хранение и транспортировка мер твёрдости всеми видами транспорта по группе условий хранения Л ГОСТ 15150. Воздух в помещении не должен содержать примеси агрессивных газов.

Твердомеры - Мера твердости МТВ Виккерса .

Меры твёрдости изготавливаются в виде плиток прямоугольной формы с одной рабочей поверхностью. На рабочей поверхности меры прямоугольной формы в левом углу градуировкой нанесено её номинальное значение. На рабочей поверхности меры имеется 5 отпечатков (заводская калибровка меры при выпуске из производства).

Каждая мера твёрдости имеет идентификационный номер, выгравированный на её боковой поверхности.

Меры твёрдости изготавливаются из качественной углеродистой или легированной стали по ГОСТ 1435, ГОСТ 5950 и ГОСТ 1050.

Назначение

Меры твёрдости предназначены для воспроизведения твёрдости металлов по стандартизированным шкалам твердости. Меры твёрдости типа МТВ применяются для калибровки и контроля точности показаний приборов для измерения твёрдости металлов по методу Виккерса (ГОСТ 2999-75).

Тип меры	Шкала твёрдости	Нагрузка, кгс (Н)	Диапазон значений твёрдости	Размах значений твёрдости, не более, для мер
МТР	HRA	60 (589)	83±3	0,6
МТР	HRB	100 (981)	90±10	1,2
МТР	HRC	150 (1471)	25±5	1,1
МТР	HRC	150 (1471)	45±5	0,8
МТР	HRC	150 (1471)	65±5	0,5
МТСР	HR15N	15 (147)	92±2	0,6
МТСР	HR30N	30 (294)	80±4	0,6
МТСР	HR30N	30 (294)	45±5	1,1
МТСР	HR45N	45 (441)	49±6	1,1
МТСР	HR30T	30 (294)	76±6	1,2
МТСР	HR30T	30 (294)	50±5	1,8
МТВ	HB	3000,0 (29430)	400±50	3,0%
МТВ	HB	3000,0 (29430)	200±50	3,0%
МТВ	HB	1000,0 (9810)	100±25	4,0%
МТВ	HV5	5 (49,03)	250±50	3,0%
МТВ	HV5	5 (49,03)	450±75	3,0%
МТВ	HV5	5 (49,03)	800±50	3,0%
МТВ	HV10	10 (98,07)	450±75	3,0%
МТВ	HV10	10 (98,07)	800±50	3,0%
МТВ	HV30	30 (294,2)	250±50	2,0%
МТВ	HV30	30 (294,2)	450±75	2,0%
МТВ	HV30	30 (294,2)	800±50	2,0%
МТВ	HV100	100 (980,7)	450±75	2,0%
МТШ	HSD		30±7	1,2
МТШ	HSD		60±7	1,4
МТШ	HSD		95±7	2,0
МТЛ	HLD		530±40	3
МТЛ	HLD		630±40	4
МТЛ	HLD		790±40	4

Комплектность

Мера твёрдости упакована в прозрачный полиэтиленовый пакет с замком zip lock вместе с Сертификатом о калибровке.

Меры твёрдости подвергнуты консервации в масляном составе по группе I ГОСТ 9.014. Срок консервации не менее 2 лет.

Хранение и транспортировка мер твёрдости всеми видами транспорта по группе условий хранения Л ГОСТ 15150. Воздух в помещении не должен содержать примеси агрессивных газов.

Твердомеры - Мера твердости МТР Роквелла (HRC: 25±5/ 45±5/ 65±5/ 83±3/ 90±10).

Меры твёрдости изготавливаются в виде плиток прямоугольной формы с одной рабочей поверхностью. На рабочей поверхности меры прямоугольной формы в левом углу градуировкой нанесено её номинальное значение. На рабочей поверхности меры имеется 5 отпечатков (заводская калибровка меры при выпуске из производства).

Каждая мера твёрдости имеет идентификационный номер, выгравированный на её боковой поверхности.

Меры твёрдости изготавливаются из качественной углеродистой или легированной стали по ГОСТ 1435, ГОСТ 5950 и ГОСТ 1050.

Назначение

Меры твёрдости предназначены для воспроизведения твёрдости металлов по стандартизированным шкалам твердости. Меры твёрдости типа МТР применяются для калибровки и контроля точности показаний приборов для измерения твёрдости металлов по методу Роквелла (ГОСТ 9013-59).

Тип меры	Шкала твёрдости	Нагрузка, кгс (Н)	Диапазон значений твёрдости	Размах значений твёрдости, не более, для мер
МТР	HRA	60 (589)	83±3	0,6
МТР	HRB	100 (981)	90±10	1,2
МТР	HRC	150 (1471)	25±5	1,1
МТР	HRC	150 (1471)	45±5	0,8
МТР	HRC	150 (1471)	65±5	0,5
МТСП	HR15N	15 (147)	92±2	0,6
МТСП	HR30N	30 (294)	80±4	0,6
МТСП	HR30N	30 (294)	45±5	1,1
МТСП	HR45N	45 (441)	49±6	1,1
МТСП	HR30T	30 (294)	76±6	1,2
МТСП	HR30T	30 (294)	50±5	1,8
МТВ	HB	3000,0 (29430)	400±50	3,0%
МТВ	HB	3000,0 (29430)	200±50	3,0%
МТВ	HB	1000,0 (9810)	100±25	4,0%
МТВ	HV5	5 (49,03)	250±50	3,0%
МТВ	HV5	5 (49,03)	450±75	3,0%
МТВ	HV5	5 (49,03)	800±50	3,0%
МТВ	HV10	10 (98,07)	450±75	3,0%
МТВ	HV10	10 (98,07)	800±50	3,0%
МТВ	HV30	30 (294,2)	250±50	2,0%
МТВ	HV30	30 (294,2)	450±75	2,0%
МТВ	HV30	30 (294,2)	800±50	2,0%
МТВ	HV100	100 (980,7)	450±75	2,0%
МТШ	HSD		30±7	1,2
МТШ	HSD		60±7	1,4
МТШ	HSD		95±7	2,0
МТЛ	HLD		530±40	3
МТЛ	HLD		630±40	4
МТЛ	HLD		790±40	4

Комплектность

Хранение и транспортировка мер твёрдости всеми видами транспорта по группе условий хранения Л ГОСТ 15150. Воздух в помещении не должен содержать примеси агрессивных газов.

*Твердомеры - Мера твердости МТП Супер-Роквелла (HRC: 45±5/ 49±6/ 50±5/ 76±6/
80±4/ 92±2).*

Меры твёрдости изготавливаются в виде плиток прямоугольной формы с одной рабочей поверхностью. На рабочей поверхности меры прямоугольной формы в левом углу градуировкой нанесено её номинальное значение. На рабочей поверхности меры имеется 5 отпечатков (заводская калибровка меры при выпуске из производства).

Каждая мера твёрдости имеет идентификационный номер, выгравированный на её боковой поверхности.

Меры твёрдости изготавливаются из качественной углеродистой или легированной стали по ГОСТ 1435, ГОСТ 5950 и ГОСТ 1050.

Назначение

Меры твёрдости предназначены для воспроизведения твёрдости металлов по стандартизированным шкалам твердости. Меры твёрдости типа МТСП применяются для калибровки и контроля точности показаний приборов для измерения твёрдости металлов по методу Роквелла (ГОСТ 22975-78).

Тип меры	Шкала твёрдости	Нагрузка, кгс (Н)	Диапазон значений твёрдости	Размах значений твёрдости, не более, для мер
МТР	HRA	60 (589)	83±3	0,6
МТР	HRB	100 (981)	90±10	1,2
МТР	HRC	150 (1471)	25±5	1,1
МТР	HRC	150 (1471)	45±5	0,8
МТР	HRC	150 (1471)	65±5	0,5
МТСР	HR15N	15 (147)	92±2	0,6
МТСР	HR30N	30 (294)	80±4	0,6
МТСР	HR30N	30 (294)	45±5	1,1
МТСР	HR45N	45 (441)	49±6	1,1
МТСР	HR30T	30 (294)	76±6	1,2
МТСР	HR30T	30 (294)	50±5	1,8
МТБ	HB	3000,0 (29430)	400±50	3,0%
МТБ	HB	3000,0 (29430)	200±50	3,0%
МТБ	HB	1000,0 (9810)	100±25	4,0%
МТВ	HV5	5 (49,03)	250±50	3,0%
МТВ	HV5	5 (49,03)	450±75	3,0%
МТВ	HV5	5 (49,03)	800±50	3,0%
МТВ	HV10	10 (98,07)	450±75	3,0%
МТВ	HV10	10 (98,07)	800±50	3,0%
МТВ	HV30	30 (294,2)	250±50	2,0%
МТВ	HV30	30 (294,2)	450±75	2,0%
МТВ	HV30	30 (294,2)	800±50	2,0%
МТВ	HV100	100 (980,7)	450±75	2,0%
МТШ	HSD		30±7	1,2
МТШ	HSD		60±7	1,4
МТШ	HSD		95±7	2,0
МТЛ	HLD		530±40	3
МТЛ	HLD		630±40	4
МТЛ	HLD		790±40	4

Комплектность

Хранение и транспортировка мер твёрдости всеми видами транспорта по группе условий хранения Л ГОСТ 15150. Воздух в помещении не должен содержать примеси агрессивных газов.

ПРОИЗВОДСТВО КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://ruspribor.nt-rt.ru> || эл. почта: rpu@nt-rt.ru