

(8182)63-90-72  
(7172)727-132  
(8512)99-46-04  
(3852)73-04-60  
(4722)40-23-64  
(4832)59-03-52  
(423)249-28-31  
(844)278-03-48  
(8172)26-41-59  
(473)204-51-73  
(343)384-55-89  
(4932)77-34-06

(3412)26-03-58  
(395)279-98-46  
(843)206-01-48  
(4012)72-03-81  
(4842)92-23-67  
(3842)65-04-62  
(8332)68-02-04  
(861)203-40-90  
(391)204-63-61  
(4712)77-13-04  
(4742)52-20-81  
(996)312-96-26-47

(3519)55-03-13  
(495)268-04-70  
(8152)59-64-93  
(8552)20-53-41  
(831)429-08-12  
(3843)20-46-81  
(383)227-86-73  
(3812)21-46-40  
(4862)44-53-42  
(3532)37-68-04  
(8412)22-31-16  
(772)734-952-31

(342)205-81-47  
(495)268-04-70  
- - (863)308-18-15  
(4912)46-61-64  
(846)206-03-16  
- (812)309-46-40  
(845)249-38-78  
(8692)22-31-93  
(3652)67-13-56  
(4812)29-41-54  
(862)225-72-31  
(8652)20-65-13

(3462)77-98-35  
(4822)63-31-35  
(3822)98-41-53  
(4872)74-02-29  
(3452)66-21-18  
(8422)24-23-59  
(347)229-48-12  
(4212)92-98-04  
(351)202-03-61  
(8202)49-02-64  
(4852)69-52-93

<https://ruspribor.nt-rt.ru/> || [rpu@nt-rt.ru](mailto:rpu@nt-rt.ru)

Микрометры гладкие с ценой деления 0,01 мм типа МК	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 33444-04
--	--

Выпускаются по ГОСТ 6507-90.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры гладкие с ценой деления 0,01 мм типа МК (далее микрометры) предназначены для измерения наружных размеров изделий и применяются в различных отраслях машиностроения.

### ОПИСАНИЕ

Микрометры конструктивно состоят из измерительной скобы и устройства микрометрической подачи. В резьбовой части стебля микрометра перемещается микровинт. Измерительные поверхности микровинта и пятки оснащены твердым сплавом. Микрометры при отсчете по шкалам стебля и барабана и с ценой деления 0,01 мм выпускаются 2 класса точности.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер	МК25, МК50, МК75, МК100	МК125, МК150, МК175, МК200	МК225, МК250, МК275, МК300
Верхний предел измерений, мм	25, 50, 75, 100	125, 150, 175, 200	225, 250, 275, 300
Цена деления, мм	0,01	0,01	0,01
Предел допускаемой погрешности, мкм	±4,0	±5,0	±6,0
Измерительное усилие, Н	5 ÷ 10		
Номинальные размеры установочных мер, мм	25, 50, 75	100, 125, 150, 175	200, 225, 250, 275
Допускаемое отклонение от плоскостности плоских измерительных поверхностей, мкм	0,9		
Допускаемое отклонение от параллельности плоских измерительных поверхностей, мкм:	2,0...3,0	4,0	6,0...8,0
Температура эксплуатации, °С	10 ÷ 30		
Габаритные размеры, мм:			
длина	149 ÷ 224	249 ÷ 324	349 ÷ 424
ширина	71 ÷ 113	127 ÷ 169	183 ÷ 225
высота	26	26	26
Масса, кг, не более	0,205 ÷ 0,375	0,670 ÷ 1,085	1,200 ÷ 1,950

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Микрометр гладкий	- 1 шт.
Установочная мера	- 1 шт.
Ключ	- 1 шт.
Футляр	- 1 шт.
Руководство по эксплуатации	- 1 шт.
<i>паспорт</i>	<i>- 1 шт.</i>

### ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с МИ 782 -85 «Микрометры с ценой деления 0.01 мм. Методика поверки.»

Основными средствами поверки являются:

плоскопараллельные концевые меры длины согласно ГОСТ 9038-90, поверенные в качестве эталонных по 4-му разряду по МИ 2060-90.

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 6507-90 «Микрометры,

Технические условия»

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Микрометры гладкие с ценой деления 0,01 мм типа МК» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Росния (495)268-04-70  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://ruspribor.nt-rt.ru/> || [rpu@nt-rt.ru](mailto:rpu@nt-rt.ru)